

# Guia de Instalação Rápida

## BMS Caixa Paralela II

III

## Pré-requisitos da Instalação

Assegure-se que a localização da instalação cumpre as seguintes condições:

- O edifício foi construído de forma a aguentar terremotos
- A localização está longe do mar, a mais de 997,79 m, de forma a evitar a água salgada e a humidade
- O chão é plano e nivelado
- Não existem materiais inflamáveis ou explosivos, no mínimo de 3 pés/0,91 m
- A atmosfera é escura e fresca, longe do calor e da exposição direta à luz solar
- A temperatura e a humidade mantêm-se a níveis constantes
- Os níveis de pó e sujidade na área são mínimos
- Não existem gases corrosivos, tais como amoníaco e vapor ácido
- A temperatura ambiente deve ser entre os 0°C e os 45°C durante a carga e descarga da bateria

Na prática, os requisitos para a instalação da bateria podem ser diferentes conforme a atmosfera e as localizações. Nesse caso, siga os requisitos exatos das leis e normas locais.

### Nota!

O módulo de bateria SolaX possui a classificação de IP55 e, por isso, pode ser instalado tanto no interior como no exterior. Contudo, se este for instalado no exterior, a bateria não deve estar diretamente exposta à luz solar e à humidade.

### Nota!

Se a temperatura ambiente exceder a faixa de operação, a bateria deixará de funcionar para se proteger. A amplitude adequada de temperatura operacional é entre os 15 °C e 30 °C. A exposição frequente a temperaturas severas pode deteriorar o seu desempenho e a vida útil.

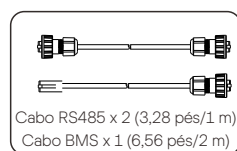
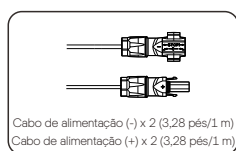
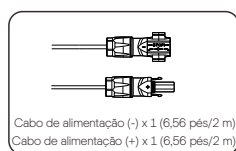
### Nota!

Para a primeira instalação, o intervalo entre as datas de fabrico dos módulos de bateria não deve exceder 3 meses.

I

## Lista da embalagem (Caixa Paralela BMS II)

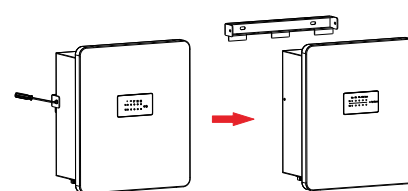
Nota: Este Guia de Instalação Rápida descreve sucintamente os passos de instalação necessários. Se tiver alguma dúvida, consulte o Manual de Instalação para obter informações mais detalhadas.



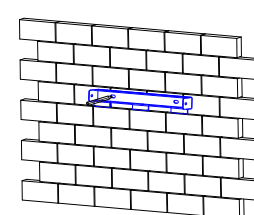
IV

## Instalação de baterias

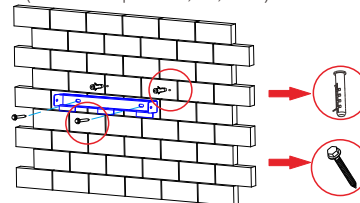
O suporte tem de ser removido da caixa.



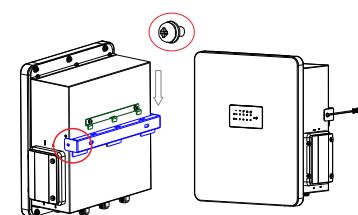
- Faça dois furos com perfurador ( $\varnothing$  0,39 polegadas/10 mm)
- Profundidade: pelo menos 3,15 polegadas/80,00 mm



- Insira os tubos de expansão na parede, depois fixe o suporte de parede nos tubos de expansão com os parafusos ST6.0\*L55. (Binário de aperto : 1,2-1,5 Nm)

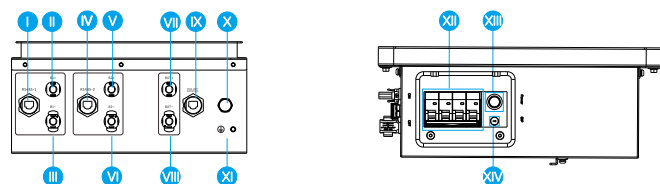


- Fixe a caixa ao suporte com parafusos M4.



II

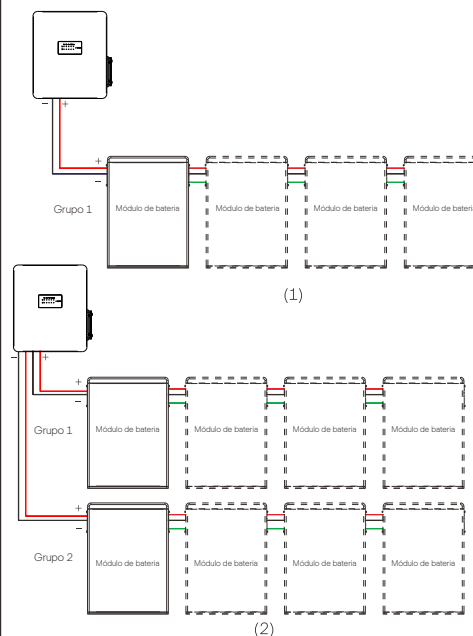
## Terminais da Caixa Paralela BMS-II



Objeto	Marca	Descrição
I	RS485-1	Comunicação do módulo de bateria do grupo 1
II	B1+	Conector B1+ da Caixa para + do módulo de bateria do grupo 1
III	B1-	Conector B1- da Caixa para - do módulo de bateria do grupo 1
IV	RS485-2	Comunicação de módulos de bateria do grupo 2
V	B2+	Conector B2+ de Caixa para + do módulo de bateria do grupo 2
VI	B2-	Conector B2- da Caixa para - do módulo de bateria do grupo 2
VII	BAT+	Conector BAT+ da Caixa para BAT+ do inversor
VIII	BAT-	Conector BAT- da Caixa para BAT- do inversor
IX	BMS	Conector BMS da Caixa para BMS do inversor
X	/	Válvula de Ar
XI	⊕	GND
XII	ON/OFF	Disjuntor de circuitos
XIII	POTÊNCIA	Botão de alimentação
XIV	DIP	Interruptor DIP

V

## Visão geral da instalação



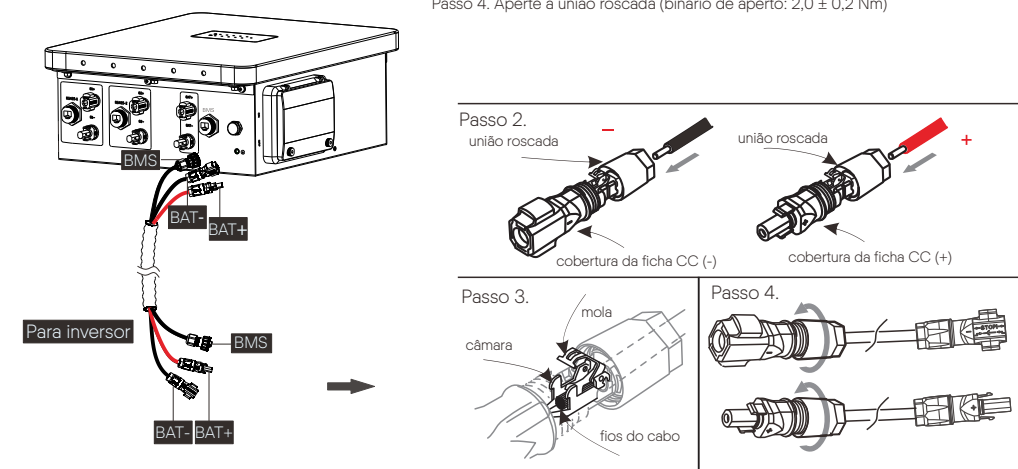
A distância de instalação recomendada entre a caixa e o grupo de baterias (incl. grupo 1 e grupo 2) é de 11,81-23,62 polegadas/300-600 mm, e a distância entre os módulos é de 9,84 polegadas/250,00 mm.

### Nota!

- Se as baterias não tiverem sido usadas por mais de 9 meses, essas baterias devem ser carregadas a pelo menos 50% de SOC de cada vez.
- Se uma das baterias for substituída, o SOC da bateria após substituição deve ser consistente com as baterias que não foram substituídas, com a diferença máxima entre -5% e 5%.
- Se os utilizadores quiserem aumentar a capacidade do sistema de bateria, certifique-se de que o SOC da capacidade do sistema existente é de cerca de 40%. A data de fabrico da nova bateria não deve exceder 6 meses; no caso de exceder 6 meses, carregue a nova bateria em cerca de 40%.
- Antes da instalação, certifique-se de que a parede pode suportar o peso das baterias instaladas. Caso contrário, opte pelo modo de instalação no piso.

BMS para o Inversor:  
 BAT+;para  
 BAT-;para  
 BMS para

- Passo 1. Retire o cabo (A/B:6,56 pés/2 m) a 0,59 polegadas/15 mm.  
 Passo 2. Insira o cabo descarnado até ao limite (o cabo negativo para a ficha CC (-) e o cabo positivo para a tomada CC (+) terem corrente elétrica). Segure a cobertura na união rosçada.  
 Passo 3. Pressione para baixo a mola até ouvir um clique audível (Deverá conseguir ver os fios finos do cabo na câmara)  
 Passo 4. Aperte a união rosçada (binário de aperto:  $2,0 \pm 0,2$  Nm)



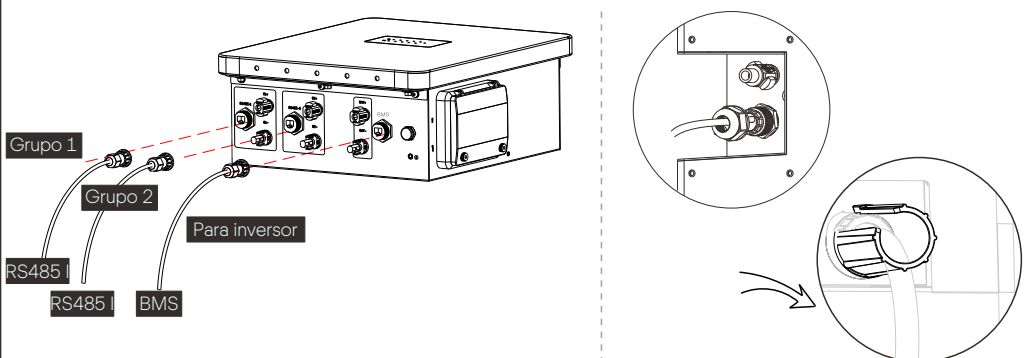
Para caixa:

Insira uma extremidade do cabo de comunicação BMS sem porca de cabo diretamente na porta BMS do Inversor. Monte a prensa-cabo e aperte a tampa do cabo.

Para módulos de bateria:

Ligue o sistema de comunicação RS485 II do lado direito ao RS485 I do módulo de bateria subsequente no lado esquerdo.

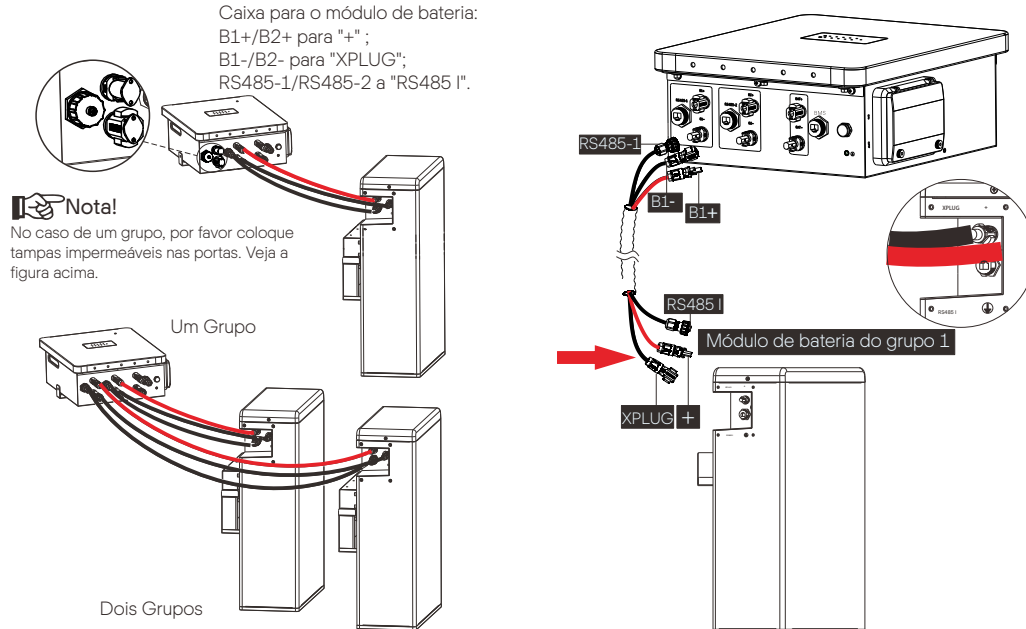
Nota: Existe uma cobertura de proteção para o conector RS485. Desaparafuse a tampa e ligue uma das extremidades do cabo de comunicação RS485 ao conector RS485. Aperte a porca de parafuso de plástico situada no cabo com uma chave inglesa.



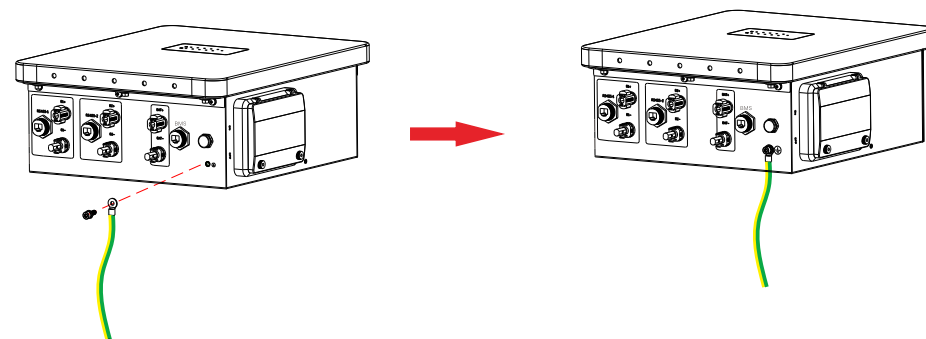
Caixa para o módulo de bateria:  
 B1+/B2+ para "+";  
 B1-/B2- para "XPLUG";  
 RS485-1/RS485-2 a "RS485 I".

Nota!

No caso de um grupo, por favor coloque tampas impermeáveis nas portas. Veja a figura acima.



O ponto terminal da ligação GND é indicado a partir da seguinte forma (binário de aperto: 1,5 Nm):

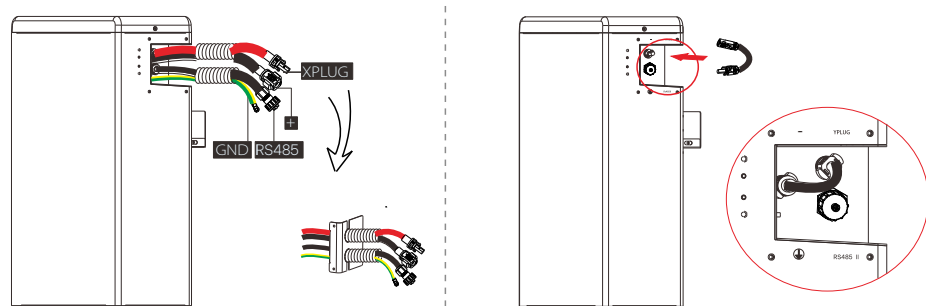


Nota!

A ligação GND é obrigatória!

Módulo de bateria para módulo de bateria (Obtenha os cabos através da conduta):

- "YPLUG" no lado direito do HV11550 para "XPLUG" no lado esquerdo do próximo módulo de bateria.
- "-" no lado direito do HV11550 para "+" no lado esquerdo do módulo da bateria seguinte.
- "RS485 I" no lado direito do HV11550 para "RS485 II" no lado esquerdo do módulo da bateria seguinte.
- Os restantes módulos da bateria estão ligados da mesma forma.
- Insira o cabo ligado em série em "-" e "YPLUG" no lado direito do último módulo de bateria para fazer um circuito completo.

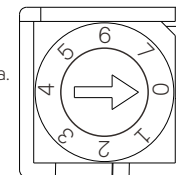


Nota!

Por favor, não se esqueça de colocar uma tampa à prova de água na porta depois de concluída a cablagem. Veja a figura acima.

Depois de instalados todos os módulos de bateria, siga os seguintes passos para iniciar:

- 1) Configurar o DIP para o número correspondente de acordo com o número de módulos de bateria que (foram) instalados;
- 2) Retire a placa de cobertura da caixa;
- 3) Mova o interruptor do disjuntor para "ON";
- 4) Pressione o botão POWER para iniciar a caixa;
- 5) Volte a instalar a placa de cobertura na caixa;
- 6) Ligue o interruptor CA do inversor;
- 7) Depois de ligar a caixa, confirme se a tampa à prova de água está novamente fechada.



Configuração ativada pelo inversor:

- 0- Combinação de um único grupo de baterias (grupo 1 ou grupo 2)
- 1- Combinação de ambos os grupos de baterias (grupo 1 e grupo 2)

⚠ Cuidado!

Se o interruptor DIP para 1, o número de baterias nestes dois grupos deve ser o mesmo.

👉 Nota!

Para regular o interruptor DIP, os próprios utilizadores devem ter preparada uma pequena chave de fendas de cabeça plana.

